

C4D150D-200D  
C4G150D-200D



Estas carretillas contrapesadas, con motor de combustión interna de la gama C4D150D-200D y C4G150D-200D de BT tienen una corta longitud total y están diseñadas para operaciones de manejo en espacios limitados. Gracias a su bajo centro de gravedad, presentan un diseño muy estable con 4 ruedas y dos motores hidráulicos de gran potencia en las ruedas delanteras accionados por una bomba hidrostática acoplada al motor.



Ficha técnica		C4D150D/C4G150D	C4D180D/C4G180D	C4D200D/C4G200D
Grupo motor		Diesel/GPL		
Tipo operativo		conductor sentado		
Capacidad	kg	1500	1800	2000
Centro de carga	mm	500	500	500
Carga sobre los ejes sin carga, delantera/trasera	kg	1530/1570	1650/1600	1700/1700
Carga sobre los ejes con carga, delantera/trasera	kg	4130/470	4570/480	4860/540
Número de ruedas, delantera/trasera		2-4/2	2-4/2	2-4/2
Tipo de ruedas, delantera/trasera <sup>1)</sup>		SE/N/SE.G <sup>8)</sup>	SE/N/SE.G <sup>8)</sup>	SE/N/SE.G <sup>8)</sup>
Tamaño, delantera		23x9-10/6,50-10 <sup>5)6)7)</sup>	23x9-10/6,50-10 <sup>5)6)7)</sup>	23x9-10/6,50-10 <sup>5)6)7)</sup>
Tamaño, trasera		18x7-8	18x7-8	18x7-8
Centro ruedas, delanteras	mm	892/892/1061 <sup>4)5)6)7)</sup>	892/892/1061 <sup>4)5)6)7)</sup>	892/892/1061 <sup>4)5)6)7)</sup>
Centro ruedas, traseras	mm	863	863	863
Tablero porta-horquillas ISO-FEM		II A	II A	II A
Velocidad de traslación sin/con carga homologada	km/h	18	18	18
Freno de mantenimiento		hidráulico		
Freno de estacionamiento		freno de mano		
Velocidad de elevación sin/con carga homologada	m/s	0,55/0,50	0,55/0,50	0,55/0,50
Velocidad de descenso sin/con carga homologada	m/s	< 0,55	< 0,55	< 0,55
Esfuerzo de arrastre, sin/con carga	N	10800/10500	10800/10500	10800/10500
Pendiente sin/con carga homologada	%	28/17	28/16	26/15
Peso de mantenimiento	kg	3100	3250	3400
Motor: térmico, tipo		Toyota 1 DZ-II/Toyota 4Y		
Potencia continua, C4D	kW/hp	40/54	40/54	40/54
Potencia continua, C4G	kW/hp	37/50	37/50	37/50
r.p.m.	1/min	2400	2400	2400
Cilindros, cilindrada	cm <sup>3</sup>	4-2486/4-2237	4-2486/4-2237	4-2486/4-2237
Transmission, tipo, marchas		variación hidrostática continua		
Embrague, tipo		—	—	—
Presión de trabajo para equipos	bar	140	140	140

Dimensiones, mm		C4D150D/C4G150D	C4D180D/C4G180D	C4D200D/C4G200D
x	Eje delantero a frente de las horquillas	390 <sup>2)</sup>	390 <sup>2)</sup>	390 <sup>2)</sup>
y	Distancia entre ruedas	1490	1490	1490
$\alpha/\beta$	Inclinación del mástil hacia delante/atrás	5°/10°	5°/10°	5°/10°
h <sub>6</sub>	Altura tejadillo	2120	2120	2120
h <sub>7</sub>	Altura del asiento	1040	1040	1040
l <sub>2</sub>	Longitud hasta talón interior de horquilla	2275 <sup>2)</sup>	2275 <sup>2)</sup>	2275 <sup>2)</sup>
b <sub>1</sub>	Ancho de chasis	1098/1135/1446 <sup>5)6)7)</sup>	1098/1135/1446 <sup>5)6)7)</sup>	1098/1135/1446 <sup>5)6)7)</sup>
s	Espesor de horquillas	35	35	35
e	Ancho de las horquillas	100	120	120
l	Longitud de las horquillas	1000	1000	1000
m <sub>1</sub>	Altura libre inferior bajo el mástil	89	89	89
m <sub>2</sub>	Altura libre inferior en parte central	125	125	125
A <sub>st</sub>	Ancho de pasillo de trabajo, mm Pallet 800x1200/1000x1200 <sup>3)</sup>	3859/3659 <sup>2)</sup>	3859/3659 <sup>2)</sup>	3859/3659 <sup>2)</sup>
W <sub>a</sub>	Radio de giro	2069	2069	2069

1) M = Macizo, SE = superel., N = neumát., G = gemelas

2) Con desplazador lateral = +36mm

3) Manipulación lado corto / manipulación lado largo

4) SE/PN/SE.Doble/PN.Doble

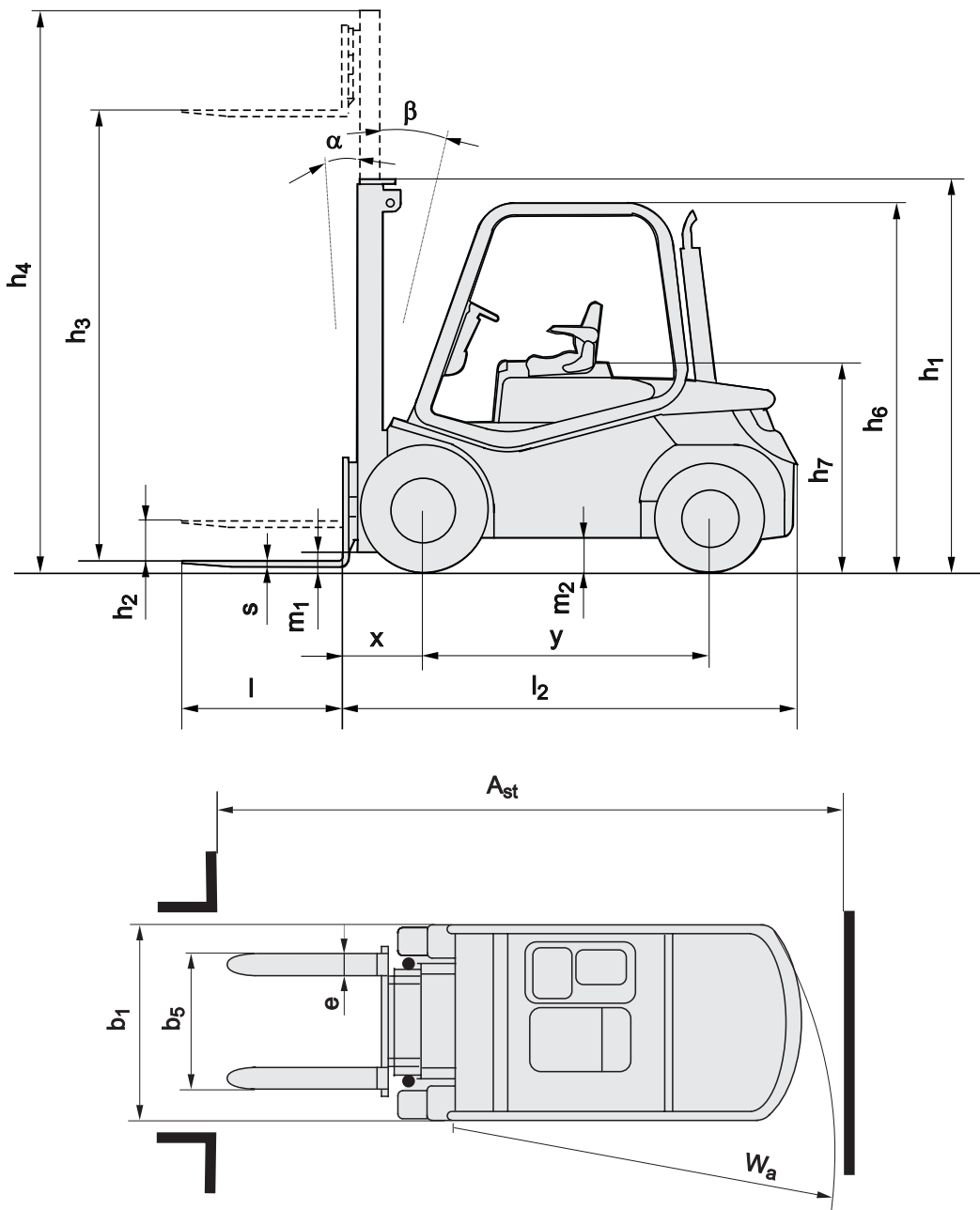
5) Bajo pedido SE 6.50-10. b<sub>1</sub> = 1043 mm. Ancho entre centros de cubiertas rueda: 872 mm.

6) Ancho de chasis con mástil triplex y SE (6.50-10) = 1105 mm Ancho entre centros de cubiertas rueda: 934 mm.

7) Ancho de chasis con mástil triplex y PN (6.50-10) = 1155 mm Ancho entre centros de cubiertas rueda: 964 mm

8) Con mástil triplex no disponibles ruedas dobles

Mástil, mm																	
$h_3$	Altura de elevación	2840	2970	3170	3670	4170	4320	4470	4670	4965	4970	5565	5570	6165	6170	6570	6970
<b>Duplex</b>																	
$h_1$	Altura mínima del mástil		2060	2160	2410	2660			2910								
$h_2$	Elevación libre		80	80	80	80			80								
$h_4$	Altura máxima del mástil		3520	3720	4220	4720			5220								
<b>Duplex FFL</b>																	
$h_1$	Altura mínima del mástil	1990		2160	2410	2660											
$h_2$	Elevación libre	1410		1580	1830	2080											
$h_4$	Altura máxima del mástil	3420		3750	4250	4750											
<b>Triplex</b>																	
$h_1$	Altura mínima del mástil						2010			2260		2460		2710		2860	
$h_2$	Elevación libre						0			0		0		0		0	
$h_4$	Altura máxima del mástil						4900			5570		6170		6820		7240	
<b>Triplex FFL</b>																	
$h_1$	Altura mínima del mástil						2010	2060			2260		2460		2710	2860	3010
$h_2$	Elevación libre						1430	1480			1680		1880		2130	2280	2430
$h_4$	Altura máxima del mástil						4900	5050			5550		6150		6750	7150	7550



Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso. Datos basados en VDI 2198.



- Este diseño ofrece una aceleración claramente más elevada y una mayor capacidad de frenado, además de unos menores niveles de consumo de combustible (especialmente cuando se realizan frecuentes cambios de dirección). Los apiladores tienen una capacidad de carga de 1500 hasta 2000 kg, y una altura máxima de elevación de 7005 mm.
- La cabina ergonómica cumple los estándares más exigentes de comodidad, seguridad y facilidad de acceso del operario.
- El mástil, de amplia visibilidad, se caracteriza por una gran rigidez a la torsión, lo cual le permite desplazar en condiciones de seguridad cargas de notables dimensiones.
- El volante es plenamente ajustable en altura, semejante al de un automóvil, dispone de indicadores y señales de advertencia cómodamente situados, igual que las palancas hidráulicas de control. Equipada con desplazador lateral como standard.
- Las ruedas delanteras, óptimas por su tamaño, proporcionan un alto grado de estabilidad de la carga, comodidad al operador y facilidad de maniobra incluso en suelos irregulares.
- La transmisión hidrostática permite variar los parámetros de conducción, cambio de dirección, disparo del freno y velocidad lenta, para adaptarse perfectamente a las requerimientos de la aplicación y del conductor.
- Se dispone de motores con baja emisión de contaminantes de 2,5 litros o 2,2 de LPG con tres sistemas de frenado de serie: desaceleración hidrostática, frenos bañados en aceite y freno de estacionamiento.

Características de la carretilla	C4D/G150D	C4D/G180D	C4D/G200D
Transmisión hidrostática	S	S	S
Mástil inclinable	S	S	S
Motores independientes de tracción hidrostática	S	S	S
Motor diesel	S	S	S
Motor GLP	S	S	S
Controles e instrumentación			
Control hidrostático directo programable	S	S	S
Cuentahoras	S	S	S
Dirección hidráulica	S	S	S
Desplazador lateral	S	S	S
Control por pedales balanceados	O	O	O
Características de seguridad			
Mástil de gran visibilidad	S	S	S
Tejadillo protector panorámico	S	S	S
Sistema de detección del conductor	S	S	S
Frenos hidrostáticos	S	S	S
Freno hidráulico de estacionamiento	S	S	S
Características del compartimento del conductor			
Asiento ajustable con cinturón de seguridad	S	S	S
Volante ajustable	S	S	S
Cabina cerrada con o sin calefacción	O	O	O
Características de mantenimiento			
Acceso fácil para mantenimiento	S	S	S
Equipo para detección de averías	S	S	S
Frenos bañados en aceite	S	S	S

S = Característica estándar

O = Característica opcional

— = No disponibles