



La OSE100W está diseñada para trabajar de manera efectiva en aplicaciones de recogida de pedidos de primer y segundo nivel. Las plataformas abiertas permiten al operador un buen acceso tanto a los controles como a la carga. Un buen rendimiento junto con un diseño ergonómico y fiable ayudará a los usuarios a conseguir un elevado nivel de productividad.

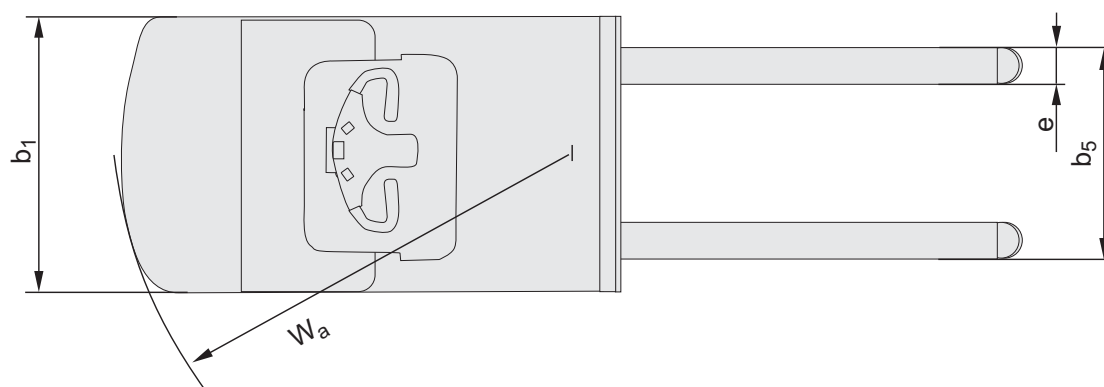
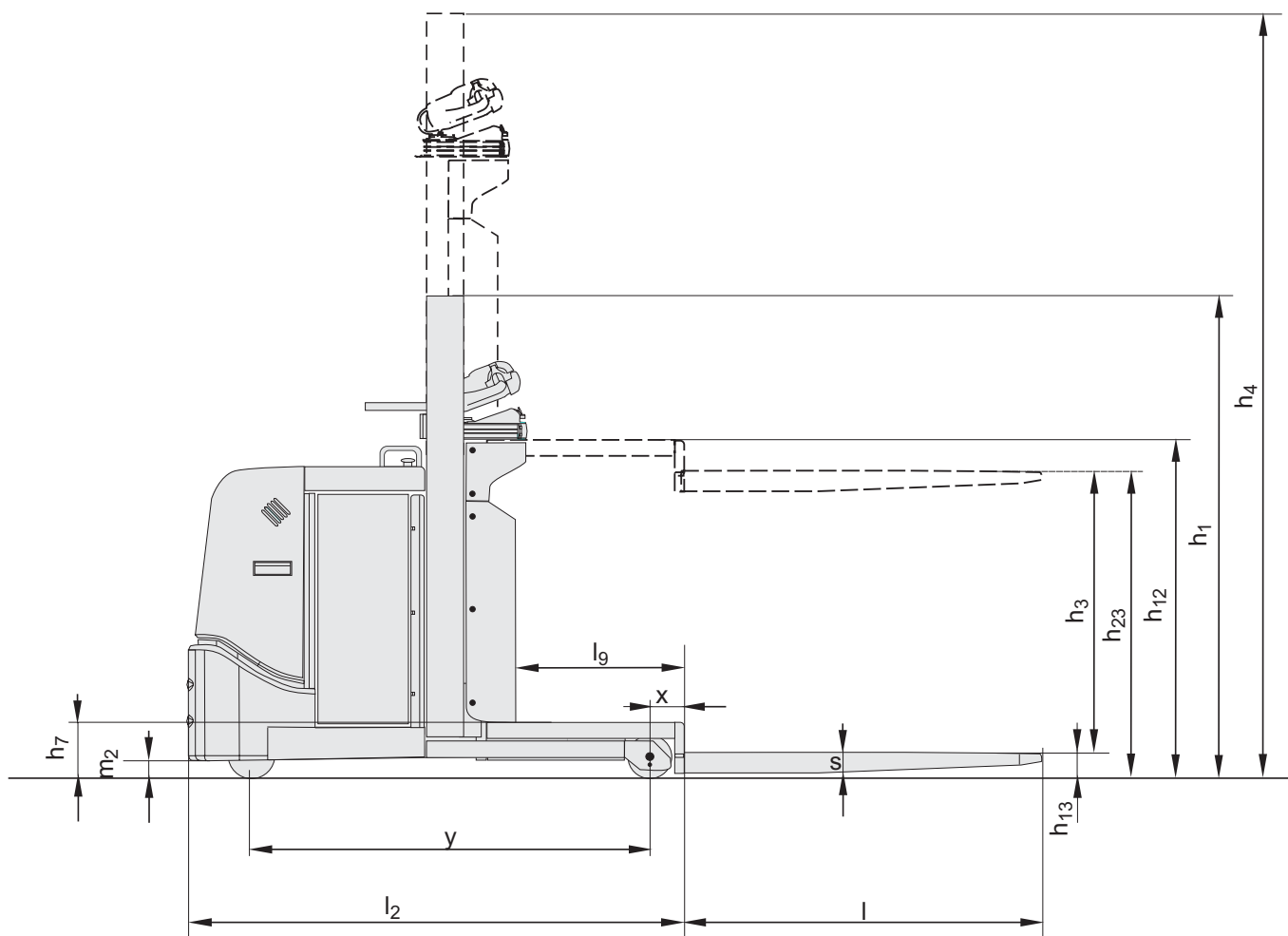


Ficha técnica		OSE100W
Grupo motor		eléctr., batería
Tipo operativo		conductor incorporado
Capacidad	kg	1000
Centro de carga	mm	600
Peso sin batería	kg	1162
Peso máx. eje sobre, rueda motriz, sin/con carga homologada	kg	1105/558
Peso máx. eje sobre, ruedas de soporte, sin/con carga homologada	kg	338/1112
Ruedas de soporte, Vulkollan	mm	Ø 140x70
Rueda motriz, Vulkollan	mm	Ø 250x105
Velocidad de traslación sin/con carga homologada	km/h	12,0/8,0
Velocidad de traslación, sin/con carga homologada, en la dirección de las horquillas	km/h	10,5/6,0
Velocidad de elevación sin/con carga homologada	m/s	0,16/0,12
Velocidad de descenso sin/con carga homologada	m/s	0,17/0,18
Pendiente sin/con carga homologada	%	13/6
Freno de mantenimiento/estacionamiento		electromagnético de 1 etapa
Motor de tracción/Intermitencia	kW/%	2,5/60
Motor de elevación/Intermitencia	kW/%	2,2/5,0
Batería (5h descarga)	V/Ah	24/465—620
Peso de la batería, mín./máx.	kg	475/530 <sup>1)</sup>
Sistema de dirección		electrónico
Control de velocidad		variación continua
Ángulo de giro	°	200

Dimensiones, mm		OSE100W
x	Distancia talón horquillas al centro	110
y	Distancia entre ruedas	1300
h <sub>7</sub>	Escalón de entrada	180
h <sub>13</sub>	Altura de las horquillas en posición bajada	80
h <sub>1</sub>	Altura mínima del mástil	1550
h <sub>3</sub>	Altura de elevación básica	1020
h <sub>4</sub>	Altura máxima del mástil	2570
h <sub>12</sub>	Altura de la plataforma	1200
h <sub>23</sub>	Altura de elevación	1100
l <sub>2</sub>	Longitud hasta talón interior de horquilla	1594
b <sub>1</sub>	Ancho de chasis	790
s	Espesor de horquillas	62
e	Ancho de las horquillas	115
l	Longitud de las horquillas	800/1000/1150
b <sub>5</sub>	Ancho exterior de horquillas	560/685/776
m <sub>2</sub>	Altura libre inferior en parte central	70
W <sub>a</sub>	Radio de giro	1490
l <sub>9</sub>	Longitud de plataforma	540

1) Si el peso es menor de 475 kg, añadir contrapeso hasta el peso mínimo

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso. Datos basados en VDI 2198.





- El nuevo concepto de conducción E-man es ideal para las actividades de picking. Su ligereza y la posibilidad de manejo con una mano, incrementan la facilidad de uso, y a la vez simplifican la maniobra cuando hay que moverse en el sentido de las horquillas.
- El sistema BT Powerdrive ofrece a la vez fiabilidad y simplicidad. La tecnología Can-bus implica menos componentes y una transmisión fiable de los datos. Un encendido por código Pin ofrece mayor seguridad al evitar el uso por parte de personal no autorizado.
- La plataforma va más allá del diseño. Como resultado, la OSE100W puede usarse fácilmente para la recogida de pedidos de artículos grandes. La elevación del conductor se hace de una forma rápida y segura, incluso mientras se conduce.
- El rendimiento de la OSE100W es de primera categoría. Una velocidad de 12 km/h junto con una buena aceleración incrementan el número de recogidas. Con la tecnología de nuestro motor es muy fácil ajustar la velocidad máxima, la aceleración y la reducción de velocidad para ajustarse a las necesidades individuales. Hay 10 programas ajustables a cada operador.

Características de la carretilla	OSE100W
BT Powerdrive System	S
Plataforma elevable	S
Versión altas prestaciones	S
Controles e instrumentación	
Controles accionables con la punta de los dedos	S
Pantalla de información	S
Dirección asistida/ Dirección electrónica	S
Características de la conducción	
Angulo de giro de más de 200°	S
Deceleración automática	S
Frenos regenerativos electrónicos	S
Frenos regenerativos electrónicos	
Sistema de descenso en 2 pasos	O
Control de acceso BT	S
Sistema de detección del conductor	S
Prestaciones programables	S
Características del compartimiento del conductor	
Escalón de baja altura	S
Soporte PC o radiofrecuencia	O
Espacios para alojar objetos	S
Escritorio	O
Características de mantenimiento	
Acceso fácil para mantenimiento	S
Equipo para detección de averías	S
Características relacionadas con la batería	
Facilidad para cambio de batería	O
Indicador del estado de batería	S

S = Característica estándar

O = Característica opcional

— = No disponibles

OFICINA CENTRAL  
 BT España, S.A.  
 Pol. Ind. Can Salvatella  
 Avenida Arrahona, 25. Conjunto C  
 08210 Barberá del Vallés.  
 (Barcelona)  
 Tel. 93/728 38 00  
 Fax. 93/728 38 01  
 info@bt-espana.com  
 www.bt-forklifts.es



El producto cumple con las normas de la CEE



SS-EN ISO 9001, No. 003  
 ISO 14001, No. M005

