



Información sobre el producto

REFLEX AC, ACi
RR B/E C, CC

Carretilla de mástil retráctil

para aplicaciones frigoríficas

Las carretillas retráctiles BT REFLEX para aplicaciones frigoríficas han sido creadas para un funcionamiento a temperaturas de hasta -35° y se presentan con una gama completa de capacidades de hasta 2500 kg y alturas de elevación de hasta 11,5 m. Cada carretilla ha sido configurada para ofrecer la combinación óptima chasis/batería/mástil adecuada para cada aplicación.

Las carretillas para almacenes frigoríficos incorporan todas las prestaciones de los modelos REFLEX estándar, además de:

- Micro-conmutadores, componentes eléctricos (incluyendo el sistema de dirección) y motor diseñados para funcionar bajo las condiciones de los almacenes frigoríficos.
- Filtrado del aire del sistema hidráulico para eliminar la humedad.
- Sistema hidráulico específico para almacenes frigoríficos.
- Revisión especial de las uniones de soldadura de todos los componentes sometidos a tensión, como el mástil, el portahorquillas y el carro de extensión.
- Los ejes y muelles expuestos son de acero inoxidable o fabricados específicamente para un funcionamiento bajo las condiciones de los almacenes frigoríficos.
- Piezas de planchas metálicas especialmente protegidos con pintura al polvo.
- Superficies mecanizadas protegidas con una capa anti-oxidación (Tectyl).
- Superficie del suelo, escalones y pedales con protección anti-deslizante.

Opciones

- Asiento con calefacción (en material textil o recubierto de imitación de piel), equipado con un termostato (de $+14^{\circ}\text{C}$ — $+28^{\circ}\text{C}$).

Versión para almacenes frigoríficos con cabina abierta

- Llave de contacto e interruptor de sentido de la marcha actualizados para versiones con cabina cerrada.

Versión para almacenes frigoríficos con cabina cerrada

- Cabina del conductor totalmente cerrada, con inclinación automática para obtener una máxima visibilidad. Puede programar la activación de la inclinación hacia atrás y hacia adelante a alturas diferentes. La cabina basculante es muy accesible para las operaciones de servicio. También disponible en versión no inclinable.
- Ventanas de plexiglás de gran tamaño, para ofrecer una máxima visibilidad incluso en el tejadillo. Encontrará también una salida de emergencia en el techo.
- Sin piezas de metal expuestas dentro de la cabina.
- Regulación de la temperatura del aire por termostato. El calentador funciona constantemente a 1500 W, con un sistema de activación controlado por temporizador a 3000 W. Función de eliminación del vaho controlada por aire.



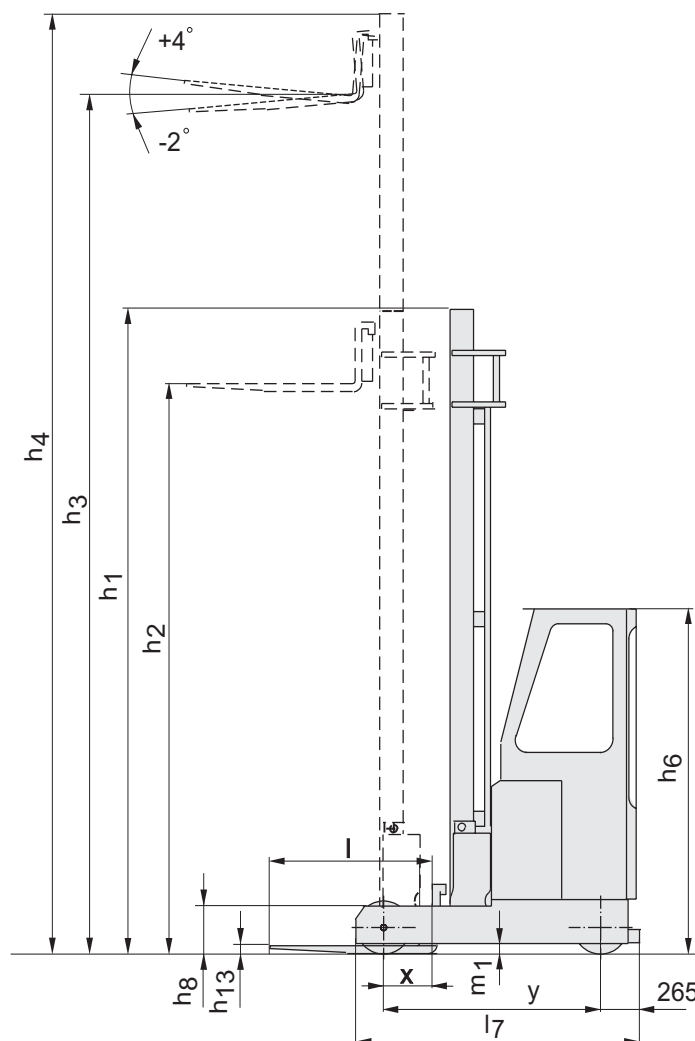
Información técnica y medidas según Información sobre productos RR B/E excepto:

Dimensiones con cabina, mm	RR B/E 2—3 CC ¹⁾	RR B/E 4—6 CC	RR B/E 7—8 CC
W_a Radio de giro	1690	1735	1856
l_7 Longitud de la carretilla sin horquillas	1862	1937	2062
h_6 Altura de la cabina	2180	2245	2245

1) La cabina para aplicaciones frigoríficas **no es** para RR B/E 1 ni para RR N 1—3.

Anchura mínima de la batería: 344 mm (480 Ah).

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias. Los productos y fichas técnicas de BT Products AB son susceptibles de modificación sin previo aviso. Datos basados en VDI 2198.



BT Industries AB, SSD, Sweden — 747502-240, 0303

BT
 SE-595 81 Mjölby Sweden
 Tel: +46 - (0)142 860 00
 Fax: +46 (0) 142 866 00
 Email: info@bt-forklifts.com
www.bt-forklifts.com



Handling innovation